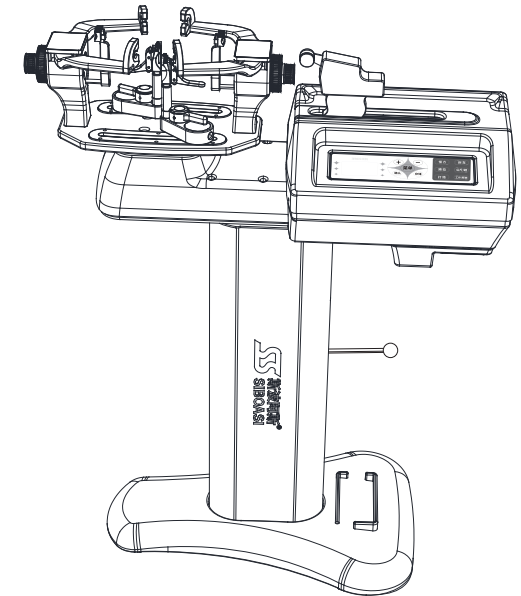


使用说明书



Rev 1.3



智能网羽通用拉线机装备

型号:SS-S6



斯波阿斯官微

东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司
DONGGUAN SIBOASI Sports Goods Technology Co., Ltd.

电话: 0769-8226 2772

售后电话: 18666466588

网址: www.siboasi.com.cn

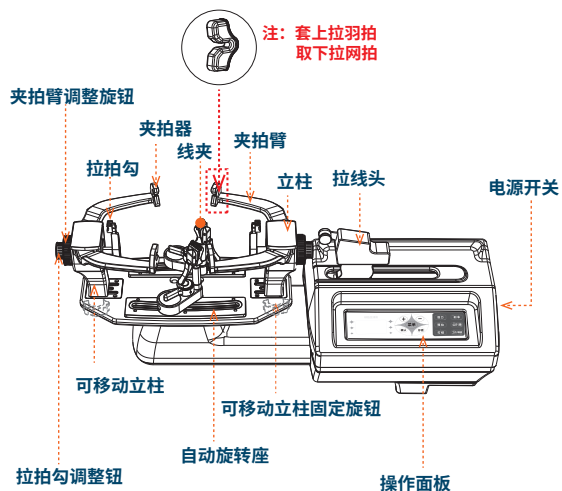
邮箱: ss@siboasi.com.cn

地址: 中国·东莞市虎门镇赤岗富马一路16号

产品介绍

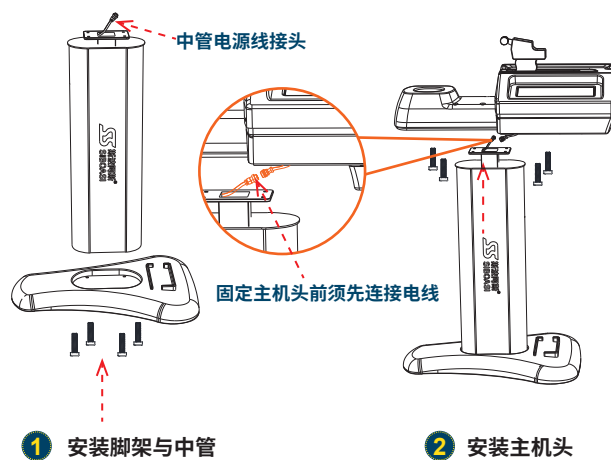


工作盘组成部分

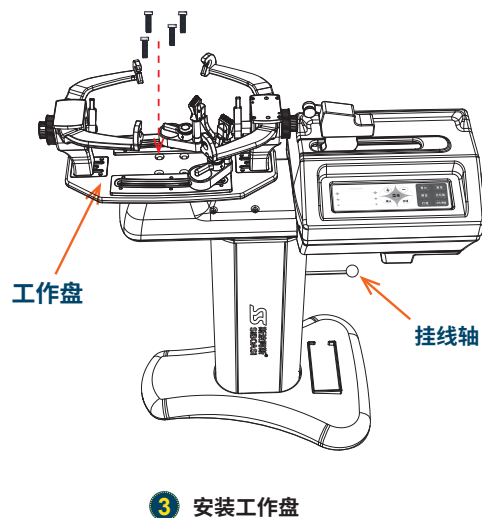


产品安装

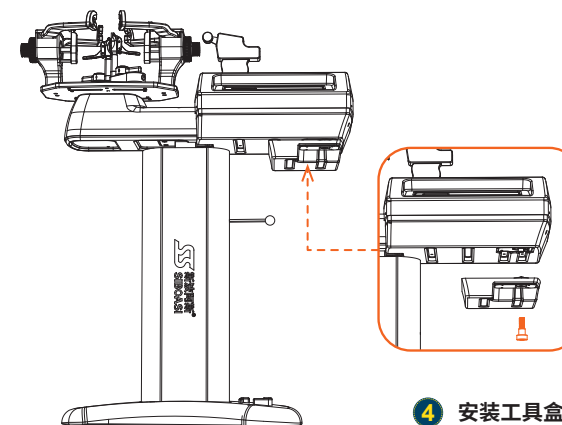
1. 将中管与脚架用螺丝锁紧（如下图1）。
2. 先将主机头与中管上的电源线插上，再将主机头平放于中管上，用螺丝从下往上锁紧（如下图2）。



3. 将工作盘平放，用专配螺丝锁紧在中管上,并将挂线轴安装在中管上（如下图3）。

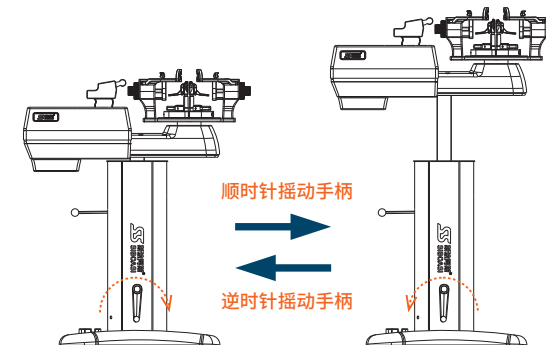


4. 将工具盒用专配螺丝固定在主机头下面（如下图4）。



操作说明

1. 接上电源，打开开关后设备进入自检，设备显示屏是从999开始倒数，拉线头也会进行一个来回的慢速运动。
注意：此阶段务必保持拉线头不受任何外部阻力，也不要有任何按键操作。
2. 调节工作台高度，将折叠手柄放入中管孔内，顺时针摇动手柄，工作台升高，逆时针摇动手柄，工作台降低。



四

面板功能介绍



- 1.菜单:** ① 按"菜单"键进入菜单界面;
② 按"-"、"+"键切换选项;
③ 按"确认"键锁定选项;
④ 再按"-"、"+"键切换参数;
⑤ 再按"确认"键保存参数;
⑥ 再按"菜单"键退出菜单界面。
- 2.存储:** 按"存储"键可切换调用四个常用预设拉力值, 拉力值可以修改.如要将20.0LB修改成22.0LB
① 按"存储"键切换到20.0LB;
② 按"+"键调至22.0LB;
③ 按"确认"键保存22.0LB。
- 3.-:** 按"-"键减少拉力值, 最小10磅 (LB) 或4.5公斤 (KG)。
- 4.+:** 按"+"键加大拉力值, 最高90磅 (LB) 或40.8公斤 (KG)。
- 5.恒力:** 开机自动开启恒力 (指示灯亮), 拉线时会自动检测校正磅数.关闭恒力 (指示灯灭), 由于球拍线的特性磅数值会缓慢降低. (通常都会选择开启恒力)
- 6.预拉:** 按"预拉"键切换选择, 比例有10%、15%、20%、25%或关 (无预拉)。
- 7.打结:** 拉到剩最后一根线时, 按"打结"键开启打结功能 (指示灯亮), 有四组拉力值, 分别增加为5%、10%、15%、20%在菜单里面设置;
- 8.刹车(手动锁盘):** 按一次"刹车"键工作盘锁住不动, 再按一次工作盘可转动。
- 9.公斤/磅:** 按一次切换至"KG", 再按一次切换至"LB".
- 10.工作/释放:** 按一次拉线, 再按一次放线。
- 11.声音:** 按"菜单"键进入设置: (0) 静音, (1) 小声音, (2) 大声音。
- 12.时限:** 按"菜单"键进入设置: (1) 1分钟, (2) 2分钟, (3) 分钟。
- 13.自动锁盘:** 按"菜单"键进入设置: (0) 取消锁盘, (1) 备用, (2) 自动锁盘(出厂默认)。

五

产品参数

适用范围	网羽通用	产品颜色	红色/黑色
输入电源	100-240V AC 50/60Hz	功率	50W
净重	55Kg	产品尺寸 (降至最底)	106x48x109CM
产品尺寸 (升至最高)	106x48x124CM		

六

机器配件清单(标配)

1.适配器一个	2.电源线一条
3.拉线勾一个	4.尖嘴钳一把
5.斜口钳一把	6.尖锥一个
7.挂线轴一个	8.理线锥一个
9.M2/M4/M5/M6/L型扳手一把	10.起始夹一个
11.M3 T型扳手一把	12.折叠手柄一个
13.开口扳手11/14各一把	14. U型夹套四个
15.工具箱及螺丝一个	16.说明书、保修卡各一张

七

设备使用注意事项



- ⚠ 请勿自行拆装机器或随意更改机器部件, 否则会损坏机器或导致严重事故.
- ⚠ 严禁机器在运行时随意移动.
- ⚠ 机器运行时严禁用手去触摸机器内部部件, 避免意外发生.
- ⚠ 严禁未成年人私自操作机器或清理机器内部, 以免危害人身安全及损坏机器.
- ⚠ 严禁设备带电或在设备运行时清理机器.
- ⚠ 机器长时间不使用请断开电源.
- ⚠ 严禁撕毁机器条码.
- ⚠ **特别声明: 如果自行拆机, 一切后果自负。**

八

常见故障及解决办法

错误代码	产生原因	解决办法
W00	启动时自检超时则会出现该提示	1.检查开机后点击转动是否正常 2.检查电源进出电压是否正常 3.检查是否有阻力阻碍机头运行
E04	当自检过程中有按键操作或面板有短路情况	1.重启设备, 并且在自检过程中不要有任何按键动作 2.换一个面板并重启设备, 如果正常则换下旧面板
E06	电流过大	1.确认开机自检时机头来回运动过程中未受到任何阻力 2.在螺杆及导轨上加一点润滑油
E16	无法连接控制设备	检查连接显示屏板和控制面板的8P排线
E20	验证出错	芯片内部错误, 需返厂修理